

スーパーハードは、「色の濃さ、乾燥性能、着色性能」においてハードと全て共通ですので、促進耐候試験の結果も共通でございます。

for DIYは、「色の濃さ、乾燥性能、着色性能」においてハードと全て共通ですので、促進耐候試験の結果も共通でございます。

2014/12/08

## シオン 国産●自然塗料

### U-OILハード(屋内屋外共用)促進耐候試験の結果について



XION Co., Ltd  
株式会社シオン

天然油性自然塗料U-OILハード(屋内屋外共用)の製品化に際し、以下のような促進耐候試験を実施しております。

#### I. 促進耐候試験の結果

試験成績書		工技 第26-0182号 No. of Certificate	
CERTIFICATE OF TESTING RESULTS			
受付年月日 Date of Application	平成26年10月6日	試験の成績は下記のとおりです。 Testing results are as follows.	平成26年11月21日 Date of Certificate
依頼者住所 Address of Applicant	岩手県紫波郡久野町流通センター南3-8-1	地方独立行政法人 岩手県工業技術センター理事長 DIRECTOR-GENERAL LOCAL INDEPENDENT ADMINISTRATIVE AGENCY IWATE INDUSTRIAL RESEARCH INSTITUTE	氏名(Name) 阿部 健
氏名 Applicant	株式会社シオン 様	試験機	スガ試験機(株)製 スーパーキセンウェザーメーター (SX20-TS)
試験品および数量 Sample and Quantity	木材塗装試験片 2点	試験結果	試験品 外観評価
試験の種類 Kind of Test	促進耐候性試験	試験品	シオンユーオイル (ダークブラウン) A社 X塗料
記 Results		外観評価	500時間までに塗膜が剥離したが、1000時間まで木地表面に剥れの発生は認められなかった。 500時間までに塗膜が剥離し、750時間で木地表面に剥れが発生した。
1 試験方法 JIS-K-5600 (2004) 塗料一般試験法、第7部：塗膜の長期耐久性、第7節：促進耐候性(キセンランプ法)に準じて行った。また、試験時間は1000時間で、日陰により外観を評価した。なお、試験条件及び試験機は次のとおりである。		備考 Remark	
試験サイクル 照射+水増湿(120分中18分間)	照射+水増湿(120分中18分間)		
試験面放射照度 65W/m <sup>2</sup> (300~400mm)	65W/m <sup>2</sup> (300~400mm)		
ブラックパネル温度 63±3°C	63±3°C		
相対湿度 50±3%RH	50±3%RH		
露量放射照度 210MJ/m <sup>2</sup>	210MJ/m <sup>2</sup>		

#### 試験体の状況変化写真



(1)試験体である栗材(無塗装)



(2)塗装した栗材  
(ダークブラウンを2回塗りっぱなしにて塗装)



(3)約1年後(約250時間後)の栗材



(4)約2年後(約500時間後)の栗材



(5)約3年後(約750時間後)の栗材



(6)約4年後(約1,000時間後)の栗材

#### II. 促進耐候試験における試験体の状況変化

①U-OILハード(屋内屋外共用)を栗材に塗装し、岩手県工業技術センターにて2014年10月より規定照射時間約1,000時間(約4年想定)の促進耐候試験を実施。

②試験の際、木の劣化による耐候性短縮を回避するため、耐候性の高い栗材を使用。照射は紫外線と水。

③約4年の経年変化が右記の写真。

④約4年が経過し、自然塗料であることもあり、初回塗装時のツヤは約2年(約500時間)で消耗した点はやむを得ないものの、カラーの顔料の剥離は約4年経っても極めて少なく、「約4年は色落ちがしにくい耐候性」を備えた製品となっております。

⑤また、期待される耐候性のレベルとして、「初回2回塗りで塗装後、2年後に1~2回再塗装すると、約5年は持つレベル」は十分有していると推察されます。

(※1) 促進耐候試験は、一応の目安であり、塗装される木、試験以上の劣悪環境下などの要因により結果が異なる場合がございます。また、当試験の結果は、お客様の塗装の品質保証をするものではありませんので、あらかじめご了承ください。

また、U-OILハードの耐候性は、雨、直射日光による木の自然劣化まで防ぐことはできませんので、ご了承ください。